

ELEMENTS NECESSAIRES A LA DEFINITION D'UN SYSTEME DE PRELEVEMENT D'ECHANTILLONS

1 CONDITIONS D'AMBIANCE DU LIEU DE PRELEVEMENT :

- Pression : bar
- Température : mini maxi
- Atmosphère : normale peu corrosive très corrosive
- Humidité relative :

2 IMPLANTATION DU SYSTEME DE PRELEVEMENT (fournir si possible un schéma de la zone d'implantation)

Conditions générales :

- Sur installation existante ou en projet
- Dans locaux couverts ou à ciel ouvert
- A implanter :
sur une structure existante
ou sur module indépendant
- Source d'énergie disponible : protection à prévoir :
IP 55 IP 65 ADF
- Electricité : 220 V mono 220 V Tri 380 V Tri + N
- Air comprimé : bar circuit air sec régulé
ou général usine

Points de prélèvement :

- Sur trémie ou sur silo
Diamètre : Hauteur : Pente :
- Sur tuyauterie ou sur goulotte
Section : mm angle d'inclinaison :
Verticale horizontale
- Dans réacteur :
- Sur la jetée de bande transporteuse
Vitesse : m/s
Largeur de bande : mm
Débit : m³/h
- Sur aéroglissière
Débit : m³/h
Pression : bar
- Dans transport pneumatique
Section : mm
Débit air : m³/h
Débit produit : T/h

Fournir plan ou schéma du contexte

3 PRODUIT

- Dénomination : Granulométrie :
- Densité apparente : Humidité :
- Caractéristique particulière :
- Ecoulement : bon normal mauvais
- Angle de talutage :
- Débit : m³/h Sur section :

4 ECHANTILLON

- Volume souhaité :
par manœuvre
par pot d'échantillon
- Fréquence de prélèvement souhaitée :
- La souche de l'échantillon primaire doit être :
remise dans le circuit ou évacuée sur une annexe
- Récupération de l'échantillon :
en pot ou en sachet ou en container spécifique
à préciser : capacité dimensions
mode de fixation
ou si nécessaire fournir un modèle existant

5 TRAITEMENT DE L'ECHANTILLON

- Division : indice de fonctionnement
 - Broyage : granulométrie recherchée
 - Mélange : taux d'homogénéisation souhaité
 - Mesure / analyse : granulométrie humidité pH
 - Conditionnement : à préciser
 - Marquage : à préciser
 - Transfert : pneumatique ou mécanique distance de transfert m
 - Stockage : sur plateau tournant nombre de postes autres à préciser
-
-

6 FONCTIONNEMENT

- Uniquement en commande locale
- ou entièrement automatique
- ou automatisme minimum manœuvré par opérateur
- Autonome
- ou asservi à une automatisation centrale existante

7 PARTICULARITES

Du produit, de l'exploitation ou autre (veuillez préciser)

.....

.....

.....

.....

.....

.....