

DEFINITION D'UN SYSTEME DE PRELEVEMENT D'ECHANTILLONS



FORRATECHNIC

Echantillonnage / Machine spéciale / Mesure en ligne

1 CONDITIONS D'AMBIANCE DU LIEU DE PRELEVEMENT :

Pression : Bars
Température : mini maxi
Atmosphère : Normale Peu Corosive Très Corosive
Humidité relative : %

2 IMPLANTATION DU SYSTEME DE PRELEVEMENT : (fournir si possible un schéma de la zone d'implantation)

Conditions générales :

Sur installation existante Sur un nouveau projet
 Dans locaux couverts A ciel ouvert

A implanter : Sur une structure existante Sur un module indépendant

Source d'énergie disponible :

Protection à prévoir : IP55 IP65 Autre ATEX Zone ou catégorie :

Électricité : 230V Mono 230V Tri 400V Tri 400V Tri + N Autre

Air comprimé : Bars Circuit air sec régulé Général usine

Points de prélèvement :

Sur trémie
 Sur Silo
 Sur tuyauterie
 Sur Goulotte

Diamètre : mm

Hauteur : mm

Pente :

Section : mm

Inclinaison : Horizontal Vertical Angle d'inclinaison °

Dans réacteur

Sur jetée de bande transporteuse Vitesse : m/s Largeur de Bande : mm Débit : m³/h

Sur aéroglossière Débit : m³/h Pression : bar

Dans transport pneumatique Section : mm Débit d'air : m³/h Débit Produit : T/h

Fournir plan ou schéma du contexte

3 PRODUIT

Dénomination : Granulométrie :

Densité apparente : Humidité :

Caractéristique particulière :

Écoulement : Bon Normal Mauvais

Angle de talutage :

Débit : m³/h Sur section : mm

4 ECHANTILLON



FORRATECHNIC

Echantillonnage / Machine spéciale / Mesure en ligne

Volume souhaité : Par manœuvre Par pot d'échantillon

Fréquence de prélèvement souhaitée :

La souche de l'échantillon primaire doit être : Remise dans le circuit Evacuée sur une annexe

Récupération de l'échantillon : En pot En sachet En container spécifique

A préciser :
Capacité Dimensions Mode de fixation

Fournir un modèle existant si nécessaire

5 TRAITEMENT DE L'ECHANTILLON

Division : indice de fonctionnement

Broyage : granulométrie recherchée

Mélange : taux d'homogénéisation souhaité

Mesure / Analyse Granulometrie Humidité pH

Conditionnement : à préciser

Marquage : à préciser

Distance de transfert : m Pneumatique Mécanique

Stockage : Sur plateau tournant Nombres de postes :

Autre, à préciser :

6 FONCTIONNEMENT

- Uniquement en commande locale
- Automatisation minimum manœuvré par opérateur
- Entièrement en automatique
- Autonome
- Asservi à une automatisation centrale existante

7 PARTICULATITES

Du produit, de l'exploitation ou autre (veuillez préciser)

Après téléchargement, merci de compléter ce questionnaire et nous le retourner à info@fornatechnic.fr